

REDOX BL METAL PROTECT SATIN

Sneldrogend één-pot-systeem
voor metaal binnen en buiten



WATERGEDRAGEN, ZIJDEGLANZENDE, SNELDROGEND ÉÉN-POT-SYSTEEM MET HOGE DEKKRACHT VOOR DE BESCHERMING VAN METAAL, FERRO EN NON-FERRO, BINNEN EN BUITEN OP BASIS VAN EEN MEERFASIGE, SELF-CROSSLINKING ACRYLAATDISPERSIE MET SPECIALE HECHTINGSBEVORDERING, MAKKELIJK VERWERKBAAR MET PERFECTE VLOEI.



Pro Adhesion technology zorgt voor een zeer goed hechtende duurzame laag die zeer effectief beschermt tegen corrosie met name tijdens extreme weersomstandigheden. De bindmiddeltechnologie zorgt ook voor een uitstekende buitenduurzaamheid, zodat het verfsysteem en de kleur langer meegaan.

Belangrijkste
eigenschappen

- ✓ Duurzame en betrouwbare anti-corrosie bescherming – klasse C3
- ✓ Aangename en vlotte verwerking
- ✓ Één-pot-systeem m.a.w. kan gebruikt worden als hechtprimer, tussen- en afwerklaag
- ✓ Goede vloei
- ✓ Zeer goede hechting op verschillende ondergronden
- ✓ Sneldrogend
- ✓ Zeer goede buitenduurzaamheid en glansbehoud

TOEPASSING

Ondergronden

Roestwerende watergedragen hechtprimer, tussenlaag en afwerklaag met een hoog laagdiktebereik voor ferro en non-ferro metalen en PVC, binnen en buiten. Kan ook perfect op reeds geschilderde ondergronden mits grondig ontvetten, matteren, ontstoffen en ontvetten. Niet rechtstreeks op roest. Altijd eerst grondig ontroesten.

Toepassing

Borstel en/of rol.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

| | |
|---------------------------------------|---|
| | Onderstaande gegevens hebben betrekking op Wit / basis W05 |
| Dichtheid | Ca. 1,05 ± 0,05 kg/dm ³ |
| Bindmiddel | Selfcrosslinking acrylaatdispersie. |
| Glansgraad | Zijdeglans.(30-40 GU@60°) |
| Vaste stofgehalte | 39 vol.% ; 49 gew.% |
| VOS-EU-grenswaarde / VOS gehalte | EU grenswaarde voor dit product (cat. A/i): 140 g/l. Dit product bevat maximaal 75 g/l VOS. |
| Leverbaar in de kleuren | Wit en vrijwel alle kleuren van de Sikkens kleurenwaaier "5051 Color Concept" + leverbaar in ongeveer alle RAL kleuren. |
| Assortiment | 2 basissen : W05 en N00: 1 L en 2,5 L |
| Hittevastheid | Maximaal 60°C (droge belasting). |
| Aanbevolen droge laagdikte per laag | Het is belangrijk te vermelden dat voor het vereiste niveau van metaalbescherming (corrosiebescherming) een minimale droge laagdikte van 80 µm in totaliteit moet worden aangebracht. In de praktijk betekent dit 3 "natte" lagen van elk 83,33 à 100 µm. 32,5 à 39 µm droog per laag = 83,33 à 100 µm nat per laag De aangegeven laagdikte is de laagdikte die geldt voor grote vlakken. De laagdikte die in de praktijk kan worden gerealiseerd, is afhankelijk van de temperatuur, ventilatie, objectvorm e.d. |
| Vloei | Goede vloei |
| Hechting | Zeer goede hechting op verschillende ondergronden. |
| Buitenduurzaamheid/ weerbestendigheid | Zeer goed. |
| Vergelingsweerstand | Niet vergelijkend |
| Theoretisch rendement | Bij een droge laagdikte van 39 à 32,5 micrometer per laag: 10-12 m ² /liter per laag. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object is te bepalen door middel van een proefvlak. |

VERWERKINGSGEGEVENEN

| | |
|----------------------|---|
| Verwerkingscondities | Luchttemperatuur: 7-30°C. Ondergrondtemperatuur: 7-30°C. Verf temperatuur: 7-30°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 80%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Verf niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen. Aandachtspunten tijdens de verwerking: <ul style="list-style-type: none">• Temperatuur en relatieve luchtvochtigheid in acht nemen.• Tijdens dagen met een hoge relatieve luchtvochtigheid en op dagen waarop het te verwachten is dat laat in de middag mist en condensvorming kan plaatsvinden, raden we aan niet af te lakken na 15:00 uur. Hiermee wordt eventueel mat slaan van de lak voorkomen.• Achter de zon aan schilderen, zeer gevoelig voor temperatuur, bij donkere kleuren stijgt de temperatuur van de verf wat leidt tot een snelle droging.• Het product heeft een sterke reactie op de temperatuur van de ondergronden, bij hoge temperatuur wordt de verf dunner en gaat de |
|----------------------|---|

| | |
|-------------------------------------|--|
| | <p>reactie sneller. Bij lage temperaturen wordt de verf dikker en gaat de reactie trager.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Niet rechtstreeks op roest aanbrengen. |
| Verwerkingsmethoden/ gereedschap | Met borstel en/of rol. |
| Verdunning % | Onverdund verwerken. |
| Droogtijden bij 20°C/60% RV 80% | <p>Stofdroog na: 30 minuten.</p> <p>Kleefvrij na: 2 uur.</p> <p>Overschilderbaarheid na: minimaal 4 uur.</p> <p>De uiteindelijke hardheid wordt bekomen na 7 dagen.</p> |
| Overschilderbaar met | Redox BL Metal Protect is overschilderbaar met zichzelf en Rubbol BL lakken. |
| Reiniging gereedschap | Water. Spoel het gereedschap niet uit onder de kraan. |

SYSTEEMINFORMATIE

| | |
|-----------------|--|
| Voorbehandeling | <p>Voorbehandeling staal Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil met Polyfilla Pro S600. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal en ook de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling thermisch verzinkt staal Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil met Polyfilla Pro S600 en eventueel aanwezige zinkzouten verwijderen. De zinklaag en ook de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling kunststoffen Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel andere verontreinigingen met Polyfilla Pro S600. De kunststoffen ondergrond en ook de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling aluminium Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige corrosieproducten. Het aluminium alsmede de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling koper Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige kopersulfaten (groene aanslag). Het koper en ook de intacte coating terdege opruwen.</p> |
| Grondlaag | Redox BL Metal Protect Satin. |
| Afwerking | Afwerken met 2 lagen Redox BL Metal Protect. |
| Opmerkingen | <ul style="list-style-type: none"> • Het product nooit rechtstreeks aanbrengen op roest. • Op koper kan na de eerste laag een verkleuring optreden. Deze zal na de tweede laag niet meer zichtbaar zijn. |

VEILIGHEID EN WETGEVING

| | |
|--------------------------|---|
| Wettelijke voorschriften | De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. |
| Veiligheidsblad | Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad. |

ARTIKELGEGEVENS

| | |
|--------------|---|
| Houdbaarheid | Minimaal 24 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°-30°C. |
|--------------|---|

Verpakkingen

1 liter en 2,5 liter.

Beschikbare kleuren

Vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

AkzoNobel Paints Belgium

Sikkens Bouwverven – Peintures bâtiments

PB 80 – 1800 Vilvoorde Tel.: +32 2 254 25 00 Fax. : +32 2 254 24 91 Internet: www.sikkens.be.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.